



## **MALLA CURRICULAR**

## **MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA PESADA**

Certificado modular	MF 1: Mantenimiento mecánico y de Motores Diésel de Maquinaria Pesada		MF 2: Mantenimiento de sistemas eléctricos y electrónicos de maquinaria pesada.	MF 3: Mantenimiento del tren de fuerza y sistemas hidráulicos y neumáticos de maquinaria pesada.		MF4: Planeamiento del mantenimiento de maquinaria pesada.
Ciclos	1	H H	Ш	IV	V	VI
Específicas	Mecánica Aplicada y Iubrificación	Mantenimiento y reparación de motores diésel.	Electricidad aplicada a maquinaria pesada.	Tren de fuerza	Tecnología de transmisión de potencia.	Planificación y programación del mantenimiento.
	Soldadura eléctrica y oxiacetilénica	Sistema de inyección Diesel	Electrónica de maquinaria pesada	Mantenimient o de válvulas oleohidráulica s	Mantenimient o de bombas y actuadores oleohidráulico s	Elaboración de proyectos técnicos.
	Operación de maquinaria pesada	Fundamentos eléctricos y electrónicos	Módulos de control electrónico de MP	Electrohidrául ica de maquinaria pesada	Lectura de planos hidráulicos y neumáticos de MP	Indicadores de gestión de mantenimiento.
	Seguridad y Salud ocupacional en mantenimiento de maquinaria pesada		Lectura de planos eléctrico y electrónicos de MP			Organización del taller de mantenimiento.
						Logística del mantenimiento.
						Software de mantenimiento de maquinaria pesada.
						Costos y presupuestos de mantenimiento de maquinaria pesada.
Empleabilidad	Comunicación	Hojas de cálculo electrónico	Inglés básico	Cultura Ambiental	Investigación e Innovación Tecnológica	Emprendimiento
	Matemática aplicada			Inglés Técnico	Liderazgo Personal y Profesional	
	Herramientas Informáticas Básicas					
Experiencia formativa en situaciones reales de trabajo	EFSRT-1		EFSRT-2	EFSRT-3		EFSRT-4